

SY500H EXCAVADORA HIDRÁULICA »







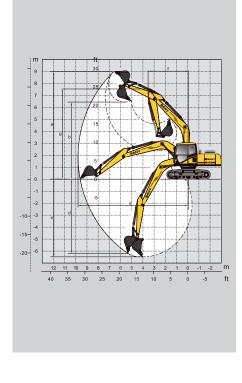








MOTOR	
Modelo	CUMMINS QSX12
Tipo	Refrigerado por agua, 6 cilindros, con common rail y AdBlue
Emisiones	Stage V
Potencia nominal	298 kW a 2.100 rpm
Par máximo	2.034 Nm a 1.400 rpm
Cilindrada	11.800 cc
Baterías	2 × 12 V / 200 Ah
SISTEMA HIDRÁULICO	
Bomba principal	2 bombas de pistón variable con control positivo electrónico
Flujo máximo de aceite	2 × 360 I/min
Motor de traslación	Motor de pistón axial de desplazamiento variable
Motor de giro	Motor de pistón axial
RENDIMIENTO	
Presión sobre el suelo	0,83 kg/cm ²
Capacidad de ascenso	35°
Fuerza de excavación del cazo (ISO)	260 kN
Fuerza de excavación del brazo (ISO)	230 kN
Velocidad de giro	8 rpm
Velocidad máxima de traslación	Alta: 5,4 km/h Baja: 3,1 km/h
Fuerza máxima de traslación	339 kN
DIMENSIONES	
Longitud de transporte	12.100 mm
Anchura de transporte	3.300 mm
Altura de la cabina/ROPS	3.480 mm
Altura de la pluma en transporte	3.600 mm
Longitud total de la oruga	5.460 mm
Distancia entre ejes de rodillos	4.410 mm
PESOS	
Peso operativo	53.300 kg
CAPACIDADES DE SERVICIO	
Combustible	680 L
Refrigerante del motor	50 L
Aceite del motor	34 L
Transmisión (por lado)	15 L
AdBlue	46 L
Depósito de aceite hidráulico	480 L
RANGO OPERACIONAL	
Alcance máximo de excavación	12.035 mm
Profundidad máxima de excavación	7.705 mm
Altura máxima de excavación	10.930 mm
Altura máxima de descarga	7.650 mm
Profundidad máxima de excavación vertical	6.280 mm
Radio mínimo de giro	5.210 mm
CAPACIDADES DE CAZO	
Cazo estándar para suelo	2,2-3,5 m ³
NIVELES DE RUIDO	
ISO 6395 (exterior)	104 dB(A)
ISO 6396 (interior)	72 dB(A)







^{*}Especificaciones pueden variar sin previo aviso.