



Operaciones de Filtros	50 hrs.	250 hrs.	500 hrs.	750 hrs.	1000 hrs.	1250 hrs.	1500 hrs.	1750 hrs.	2000 hrs.	2250 hrs.	2500 hrs.	2750 hrs.	3000 hrs.	3250 hrs.	3500 hrs.	3750 hrs.	4000 hrs.
Filtro de aceite motor.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pre-filtro combustible		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Filtro combustible separador de agua		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Filtro aire externo motor		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Filtro aire interno de motor			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
Filtro aire interior de cabina			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
Filtro aire exterior cabina (aire acondicionado)					✓				✓				✓				✓
Filtro hidráulico retorno					✓				✓				✓				✓
Filtro malla pilotaje									✓								✓
Filtro hidráulico succión					✓				✓				✓				✓
Filtro respiradero estanque hidraulico					✓				✓				✓				✓
CORREAS																	
Correa alternador									✓								✓
Correa accionamiento compresor aire a condicionado									✓								✓
LUBRICANTES																	
Cambio aceite de motor (50 litros)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lubricar partes móviles del equipo (4 kgs)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cambio de aceite motor de giro (11 litros)					✓				✓				✓				✓
Cambio aceite mandos finales (9 litros total)					✓				✓				✓				✓
Cambio de aceite hidráulico (400 litros)																	✓
Cambio de refrigerante de motor (12 litros)									✓								✓
CONTROL DE ESTADO Y ESTANQUEIDAD																	
Inspeccionar fugas de combustible, aceite y refrigerante.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Notas: 1) En máquinas que trabajen en condiciones severas, con martillo hidráulico, se deberá reducir el intervalo de mantenimiento hidráulico en 50%

2) Se recomienda una tolerancia de ± 20 horas en el cambio de aceite y filtro de motor

3) En cada mantención, se debe verificar el estado de los filtros, si se detecta que estos se saturan antes del cambio programado, será necesario modificar el intervalo señalado.

4) En cada cambio de correas revisar tensor, dado que deberíamos cambiarlo a las 4000 horas.

Operaciones de Filtros	50 hrs.	250 hrs.	500 hrs.	750 hrs.	1000 hrs.	1250 hrs.	1500 hrs.	1750 hrs.	2000 hrs.	2250 hrs.	2500 hrs.	2750 hrs.	3000 hrs.	3250 hrs.	3500 hrs.	3750 hrs.	4000 hrs.
MOTOR																	
Comprobar el estado del motor.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar saturación del filtro de Aire.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspeccionar sistema de admisión por presencia de polvo.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar estado y la tensión de correas alternador / aire acondicionado	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CHASIS Y CARROCERÍA																	
Inspeccionar y limpiar filtro de aire de cabina	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspeccionar el sistema de traslación, palancas y /o pedales	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inspeccionar funcionamiento de las ventanas cerraduras de cabina	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estado de zapatas y tension de la cadena (oruga)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estado de dientes, cantoneras de balde y balde	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estado de paneles de enfriadores y condensador aire acondicionado	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estado funcionamiento de asiento, cinturón de seguridad.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Estado funcionamiento luces, bocina, alarma, panel de control.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CONTROL DE FUNCIONAMIENTO																	
Inspeccionar Batería (conexiones, nivel y carga).	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar el funcionamiento y estado del sistema de alumbrado.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Comprobar el funcionamiento de lamparas e indicadores del tablero de instrumentos.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRABAJOS ADICIONALES																	
revisión y carga del sistema aire acondicionado																	✓

Notas: 1) En maquinas que trabajen en condiciones severas, con martillo hidráulico, se deberá reducir el intervalo de mantenimiento hidráulico en 50%

2) Se recomienda una tolerancia de ± 20 horas en el cambio de aceite y filtro de motor

3) En cada mantención, se debe verificar el estado de los filtros, si se detecta que estos se saturan antes del cambio programado, será necesario modificar el intervalo señalado.

4) En cada cambio de correas revisar tensor, dado que deberíamos cambiarlo a las 4000 horas.